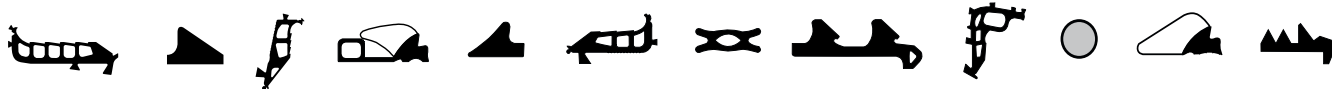


## SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO

# DS MANICOTTO KOMBI



Manicotti in calcestruzzo da DN 150 a DN 400 con battuta guarnizione formati o carotati nell'elemento di base del pozzetto per canalizzazioni di reflui e acque per l'innesto di differenti tipi di tubi con guarnizione DS GRS.

- Tubi in materiale plastico (PVC-U) a Norma DIN 19534, T1.
- Tubi in PVC-U, PVC-HI a Norma DIN 8062.
- Tubi in ghisa (ghisa duttile) a Norma DIN EN 598.
- Tubi in FC (fibrocemento) a Norma DIN EN 588-1 / DIN 19850, T1, classe A e B.
- Tubi in PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro) a Norma DIN 16869, T1, diametro serie 2 e 3.
- Tubi in PE-HD (polietilene ad alta densità) a Norma DIN 8074.

### PARTICOLARI VANTAGGI

- Rende possibile l'innesto di diversi tipi di tubi di un diametro con l'utilizzo di una sola misura di manicotto o una punta (tazza carotatrice). La tenuta delle differenti luci dei manicotti avviene tramite la variazione dello spessore della guarnizione.
- Grazie all'utilizzo del manicotto DS KOMBI vengono ridotte le necessarie scorte di magazzino degli elementi di base del pozzetto in stabilimento.

### MATERIALE

DS GRS viene di regola prodotta in Stirolo-Butadiene-Caucciù (SBR) o in Etilene-Propilene-Diene Caucciù (EPDM), durezza 40±5 IRHD e 45±5 IRHD. Il materiale resiste alle consuete aggressioni delle acque reflue. Va considerato che le acque reflue contengono liquidi leggeri (oli, benzine, carburanti), in questo caso è consigliabile utilizzare DS GRS in Acrilnitrile, Butadiene, Caucciù (NBR) che ha un' elevata resistenza ai liquidi leggeri.

QR 4060

BENOR

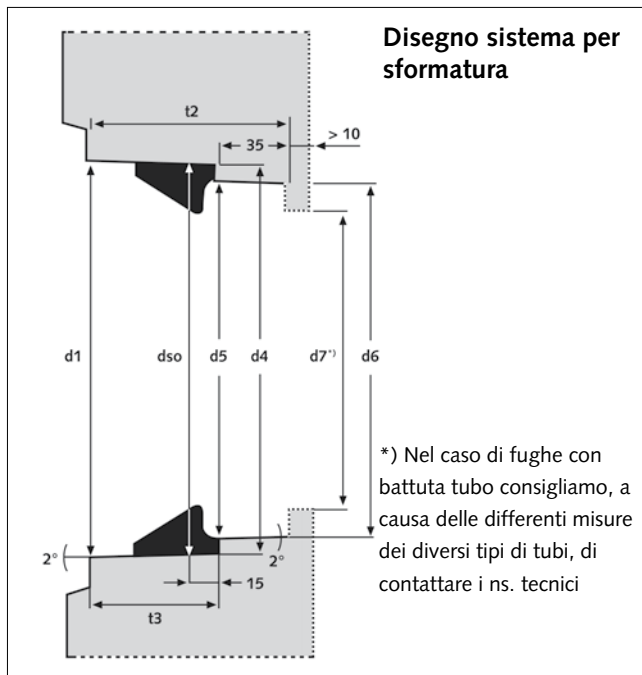
MPA



CE

DS<sup>+</sup>  
DICHTUNGSTECHNIK

## CONDIZIONI D'IMPIEGO ED INDICAZIONI PER IL MONTAGGIO (tutte le misure in mm)



- Le fughe sono adatte esclusivamente per condotte a gravità
- Utilizzo necessario di una sola dimensione del manicotto risp. di una dimensione della tazza di carotatura per diametro, per diversi tipi di tubi.
- Semplicemente un manicotto in calcestruzzo, eventuali problemi di vibrazione o mescole troppo asciutte sono visibili e perciò correggibili.
- Nei manicotti sformati le impronte devono restare nel calcestruzzo fino a solidificazione.
- Nei manicotti carotati devono essere utilizzate tazze a scalino (tolleranza foro  $\pm 1$  mm).

- Adapters or connecting pieces cut to size at the construction site must be trimmed along the cutting edges to a quality at least equaling the quality of the original pipe spigot, i.e. the cut edges must be adequately beveled to avoid assembly problems and impairment of the seal. This applies to both the original and the combination socket system
- Depending on the type of pipe, DS GRS 17 to GRS 36 are pressed into the sockets of the manholes base units to provide sealing.
- Prior to assembly the sealing ring in the socket and the spigot of the pipe to be connected have to be lubricated with Lubrificante DS.

## DIMENSIONING OF THE COMBINATION SOCKET (Alle dimensions in mm)

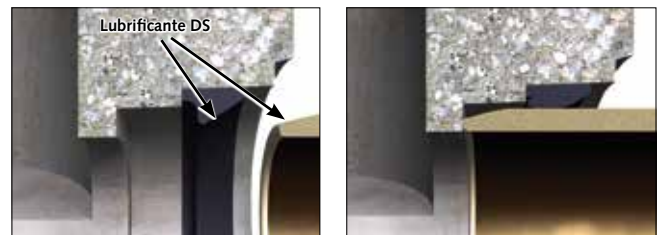
Tolerances of diameter  $\pm 0,3$ mm

1)  $t2 = t3 \text{ min} + 35$

2)  $t3 \text{ min} = (b + 1,5) \times 1,15 + 5$ ;

b = foot width of the largest GRS sealing to be used (DS GRS SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO)

DN	t2 cons. 1)	t3 cons. 1)	d1	dso	d4	d5	d6
150	100	65	199,5	196	195	179,5	177
200	105	70	251,5	248	247	231,5	229
250	105	70	307,9	304	303	287,5	285
300	105	70	361,5	358	357	340,5	338
400	105	70	464,9	461	460	439,5	437



Manicotto DS Kombi (Guarnizione: GRS [hj: spessore anello di tenuta in mm] [DN: diametro nominale] [SL: sviluppo in mm])									
Utilizzo manicotto Kombi/(DN)									
tipo tubo	150 / (150)	150 / (160)	200 / (200)	200 / (225)	250 / (250)	250 / (280)	300 / (300)	300 / (315)	400 / (400)
KG	26 150/160 565 <sup>2</sup>	-	34 200 705	-	36 250 885	-	30 300/315 1075	-	0
PVC-U	-	26 150/160 565 <sup>2</sup>	34 200 705	17 225 760	36 250 885	17 280 945	-	30 300/315 1075	0
ghisa	21 150 580	-	21 200 750	-	24 250 920	-	26 300 1090	-	26 400 1425
FZ Klasse A	-	-	-	-	-	-	-	-	22 400 1440
FZ Klasse B	18 150 585	-	21 200 755	-	20 250 935	-	20 300 1110	-	22 400 1440
GFK D-serie 2	21 150 580 <sup>1</sup>	-	21 200 750	-	24 250 920	-	26 300 1090	-	26 400 1425
GFK D-serie 3	-	-	34 200 705	-	36 250 885	-	30 300/315 1075	-	0
PE-HD	-	26 150/160 565 <sup>2</sup>	34 200 705	17 225 760 <sup>2</sup>	36 250 885	17 280 945	-	30 300/315 1075	0

1) = nessuna indicazione nelle Norme DIN, guarnizione proposta per i tubi dalle Ditte Hobas e Eternit

0 = Luce troppo grande per il sistema Kombi, proposte alternative su richiesta

2) = Guarnizione DS GS

- = DN non presente nella Norma

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre „Condizioni Generali di Vendita“ si applicano a tutte le vendite.

**DS**<sup>+</sup>  
DICHTUNGSTECHNIK