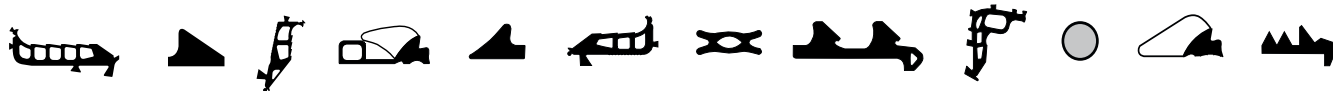


SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO

RACCORDI D'INNESTO DS DN150 / DN200



Per poter soddisfare le esigenti prescrizioni degli innesti alle condotte, in tubi in calcastruzzo armati e non, così come ai tubi in gres, dev'essere garantita una sicura e duratura immissione in condotta delle fognature comunali e industriali. Queste elevate prescrizioni possono essere ottemperate solo da un raccordo d'innesto, il quale, come presupposto, oltre alle sue funzionali caratteristiche base, ha la leggerezza e facilità di lavorazione in cantiere.

Con i raccordi d'innesto DS efficacemente testati ed attestati con successo si ha sul mercato un prodotto, che ottempera completamente tutte le elevate esigenze a tutti i criteri necessari. I raccordi d'innesto DS soddisfano le prescrizioni della Norma DIN V 1852-1 per il materiale del raccordo Polipropilene così come la Norma DIN EN 681-1 per le guarnizioni elastomeriche. Il materiale e le proprietà funzionali vengono esaminate dall'MPA NRW e sono sottoposte ad un costante controllo esterno.

Il raccordo d'innesto DS ha un'omologazione dell'Istituto di Tecnica delle Costruzioni tedesco.

PARTICOLARI VANTAGGI

- Non è necessario alcun strumento addizionale per l'installazione.
- Montaggio più semplice: carotare - lubrificare - inserire - finito.
- Saldo alloggio nel tubo principale.
- Nessuna sporgenza, grazie alla corrispondenza tramite anelli distanziatori allo spessore del tubo e punto di battuta all'interno del raccordo per il tubo innestato.
- Elevata sicurezza di tenuta grazie alla guarnizione in elastomeri compressa su tutta la parete del tubo.
- Elevata sicurezza antiscivolamento ed elevata capacità di carico nel collegamento alla condotta principale grazie ad anelli in materiale plastico nello spesso manicotto.

- Tubi in PE-HD (Polietilene ad alta densità) a norma DIN 8074.
- Sopporta un'elevata forza assiale grazie al posizionamento degli anelli distanziatori curvi sulla condotta principale.
- Protezione dalla corrosione dell'armatura carotata tramite copertura della parete del foro con guarnizione elastomerica compressa.
- Struttura robusta.

MATERIALE

Il RACCORDO D'INNESTO DS viene prodotto in Polipropilene. La guarnizione nel manicotto d'innesto e la guarnizione del collegamento viene prodotta di regola in Stirolo-Butadiene-Cauciù (SBR) durezza 40 ± 5 IRHD. Il materiale resiste alle consuete aggressioni delle acque reflue.

Va calcolato, che le acque reflue contengono liquidi leggeri (oli, benzine, carburanti), in questo caso è consigliabile l'utilizzo di una guarnizione nel manicotto d'innesto in Nitrile Acrilico-Butadiene-Cauciù (NBR), che ha un'elevata capacità di resistenza ai liquidi leggeri.



CONDIZIONI ED INDICAZIONI D'IMPIEGO

Il RACCORDO viene messo a punto in stabilimento grazie ad anelli distanziatori ed un anello ricurvo, sulla base dello spessore della parete in calcestruzzo del diametro esterno dei tubi in calcestruzzo o tubi in gres. In questo modo, il raccordo appoggia sul tubo principale e non sporge all'interno del tubo. Per ulteriori tubi principali in Gres, ET e KG è previsto nel RACCORDO una battuta tubo.

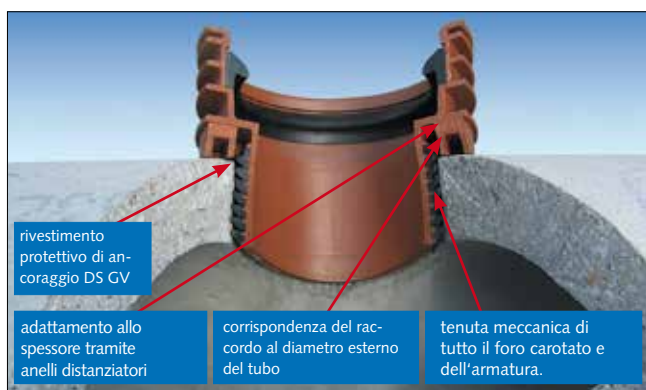
In progetti di costruzione con diametri e spessori dei tubi sconosciuti, è possibile fornire, sul cantiere, un RACCORDO base, che potrà essere posizionato sul tubo principale presente, direttamente sul posto e con poco lavoro.

Il campo di tenuta essenziale è posizionato nello spessore delle pareti del tubo principale, per escludere influenze dovute a distacchi durante il carotaggio e garantire una impermeabilizzazione dell'armatura in acciaio a Norma DIN 1045 relativa alla copertura con calcestruzzo.

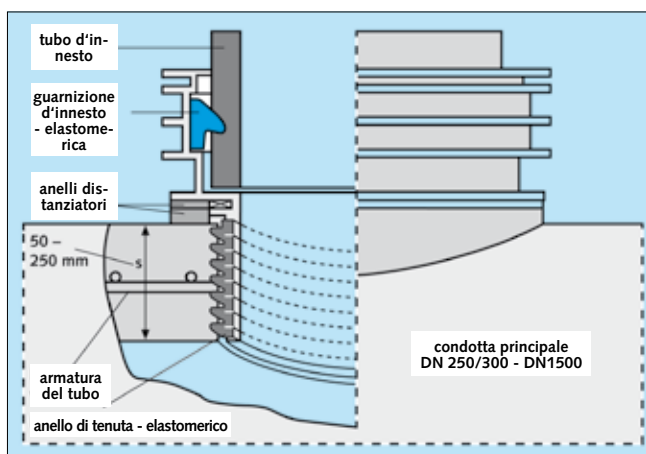
Tubi d'innesto				Condotta principale in Gres / Calcestruzzo		foro necessario dB
DN	GRES dsp	EP dsp	PVC, PP, PE dsp	DN	spessore parete	
150	186	178	160	250 ¹ - 1500 ²	35 - 250	181 - 183
200	242	237	200	300 ¹ - 1500 ²	50 - 150	231 - 232

¹ nel DN 250 & DN 300 va osservata la statica del tubo

² e più grandi (tutte le misure in mm)



Tutti i vantaggi in uno sguardo



presentazione schematica dei raccordi d'innesto.

MONTAGGIO



Creare un foro circolare con una carotatrice diamantata centrale e perpendicolare all'asse del tubo.

Diametro del foro DN150:

181 fino a 183 mm

Diametro del foro DN200:

231 fino a 233 mm

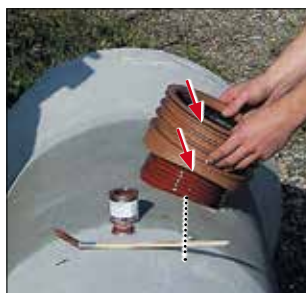
Informazioni sulle carotatrici potete ottenerle da noi! Togliere la carotatrice e liberare le pareti del foro da sporco e polvere.



Pareti del foro -in quanto asciutte - vanno inumidite in tutta la superficie con acqua. Lasciare assorbire l'acqua, fino a quando eventualmente le gocce di umidità non spariscono*).



DS GV - vernice lubrificante e di ancoraggio fornita in barattolo assieme al pennello, dev'essere mescolato e poi distribuito abbondantemente su tutto l'anello di tenuta. Rivestire anche le pareti del foro e far penetrare frizionando il materiale tramite un pennello nel calcestruzzo. Innestare nel foro il RACCORDO D'INNESTO centralmente con la marcatura nella direzione dell'asse del tubo in calcestruzzo, fino alla battuta. Il posizionamento centrale è importante, in modo che la prima linguetta dell'anello di tenuta venga pressato omogeneamente e non venga rovesciato. Prima del montaggio della condotta d'innesto è da prevedere l'addizionale rivestimento con DS GV della guarnizione all'interno del raccordo e il maschio del tubo innestato. Nel caso di un tubo tagliato, la punta del tubo prima del montaggio dovrà essere smussata.



*) indicazioni per l'inverno: la superficie del calcestruzzo dev'essere libera dal ghiaccio.

Il certificato è disponibile su www.dsseals.com

I valori e le proprietà indicate nei diagrammi e nelle tavole non sono soggetti ad alcuna garanzia. La nostra garanzia è limitata ai valori e alle proprietà, come richiesto dalle norme in materia. La nostra letteratura, schede tecniche e le raccomandazioni rappresentano la nostra conoscenza al momento della stampa, ma non sono in alcun modo vincolanti per noi. Le nostre „Condizioni Generali di Vendita“ si applicano a tutte le vendite.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK