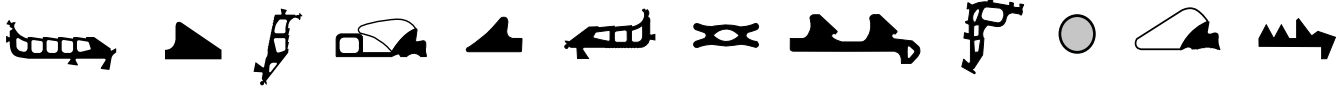
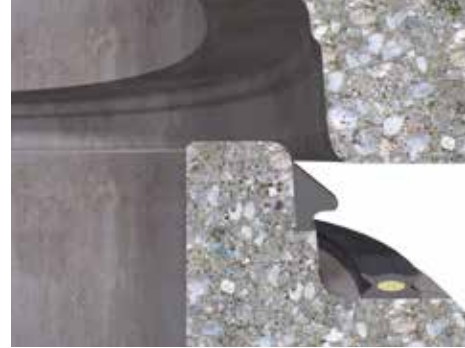


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS SG



DS SG est un joint glissant d'étanchéité des plus simples en élastomère à structure dense, rapporté sur des éléments de regard de visite en béton conformément aux normes NF EN 1917 et DIN V 4034-1.

- DS SG répond aux exigences des normes DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et des directives de qualité FBS.
- DS SG répond aux critères de la NF EN 1917, méthode 2 pour la connexion des rehausses de regard.
- DS SG est normalement livré avec le lubrifiant en seau sur site par le fournisseur de regards.
- DS SG facilite le centrage de l'about mâle par la faible inclinaison. L'effet de coin amorce la déformation du joint et verrouille l'étanchéité de la jonction.

Tests et contrôles de qualité effectués par MPA Berlin-Brandenburg.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Simplicité, souplesse et forme triangulaire du joint facilitant un montage aisé pour une étanchéité entre les éléments de regards de visite.

MATÉRIAU

DS SG est généralement composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR), dureté 40±5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées.

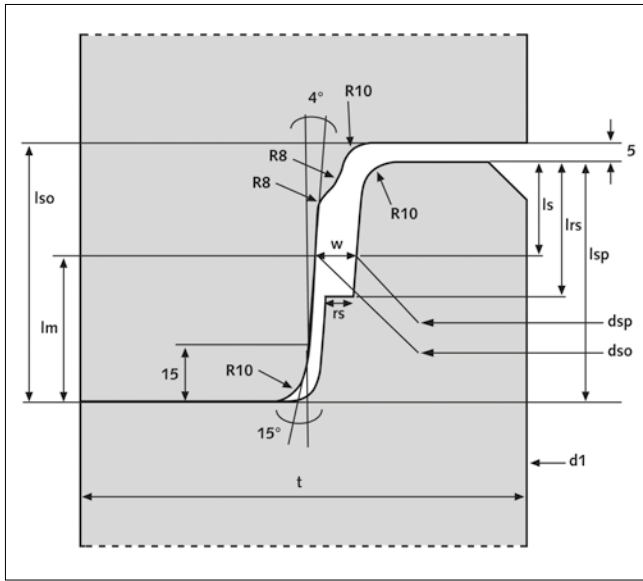
Tout autre matériau comme le NBR (caoutchouc d'acrylonitrile-butadiène) est possible sur demande afin d'obtenir une meilleure résistance aux hydrocarbures.



QUALITÉ DES ÉLÉMENTS DE REGARD DE VISITE

(toutes les dimensions sont en mm)

- Les éléments de regard de visite doivent répondre aux exigences des normes DIN EN 1917 et DIN V 4034-1.



DN = d1	dso	dsp	lsp	lso	t	lrs	rs
800	913 ± 1	890 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1000	1113 ± 1	1090 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1200	1327 ± 1	1300 ± 3	75 -0/ +3	80 ± 1,0	135	45	9
1500	1652 ± 1,5	1620 ± 3,5	85 -0/ +3	90 ± 1,5	150	53	11

DN plus grand ou plus petit sur demande.

DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

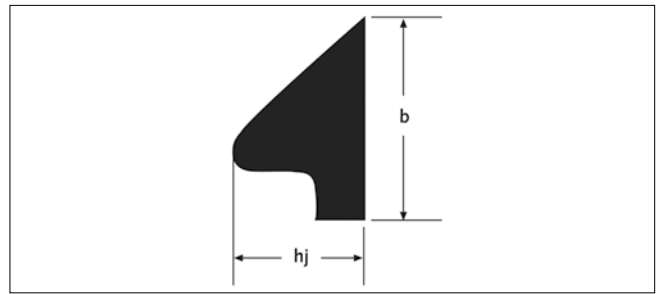
Pour dimensionner l'épaisseur h_j nécessaire du joint, l'entrefer w doit être déterminé.

Pour cela, des mesures d'about mâle d_{sp} et d'about femelle d_{so} doivent être effectuées sur dix tuyaux au moins choisis au hasard sur le parc.

Les tuyaux et leurs diamètres doivent être choisis au hasard. Les valeurs minimales et maximales mesurées doivent être incluses dans le calcul des tolérances. Les entrefers extrême sont calculés comme suit :

$$w_{\max} = (\max d_{so} - \min d_{sp}) / 2$$

$$w_{\min} = (\min d_{so} - \max d_{sp}) / 2$$

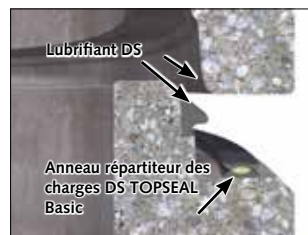


DN = d1	Joint d'étanchéité			Entrefer d'emboîtement w	Points de mesure	
	h_j		b		l_m	l_s
	-0,2 mm	+0,6 mm				
800 / 1000	18,0	-	29,5	10,8 ± 1,4	39	26
	-	19,0	29,5	11,5 ± 1,5		
	-	20,0	30,0	12,1 ± 1,6		
1200	-	22,0	37,5	13,5 ± 2,0	43	32
1500	-	26,0	44,5	16,0 ± 2,5	49	36

DN plus grand ou plus petit sur demande.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

- Nettoyer l'about mâle et femelle.
- Monter le joint sur l'about mâle contre l'épaulement et équilibrer les tensions internes sur toute la longueur de l'anneau.
- Étaler le lubrifiant DS sur le joint et dans l'about femelle. Nous recommandons de mettre une couche de lubrifiant supplémentaire sur le joint d'étanchéité pour réduire davantage la poussée d'emboîtement.
- Monter l'anneau répartiteur des charges.
- L'élément suivant est centré, puis enfoncé jusqu'à la fin du glissement. Emboîter avec prudence en cas de désaxement.



En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK