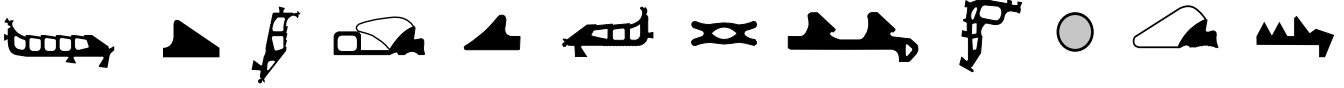


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS SDV SEAL



DS SDV SEAL est une combinaison du joint d'étanchéité rapporté pré-lubrifié SD-VICTORY avec le répartiteur de charges TOPSEAL BASIC. Ce produit mixte fait la connexion entre les éléments de regard de visite en béton conformément aux normes DIN EN 1917 et DIN V 4034-1.

- DS SDV SEAL est un joint rapporté, glissant et autonome car il possède une chambre de glissement fermée et lubrifiée en usine. Sa zone supérieure est pré-fourrée de sable fin au quartz.
- DS SDV SEAL répond aux exigences des normes DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et des directives de qualité FBS.
- DS SDV SEAL répond aux critères de la NF EN 1917, méthode 2 pour la connexion des rehausses de regard.
- DS SDV SEAL répond aux exigences de la norme DIN V 4034-1 pour une répartition des charges régulière et non élastique.
- DS SDV SEAL est normalement livré à part sur site par le fournisseur de regards.

Tests et contrôles de qualité effectués par MPA Berlin-Brandenburg.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Montage simple et rapide d'un seul anneau pré-lubrifié à la fois étanche et répartiteur des forces verticales.
- Le processus de déboîtement et d'emboîtement peut être renouvelé plusieurs fois sans altérer le joint, grâce à la languette de glissement fermée.
- Décharge le joint d'étanchéité des forces de cisaillement grâce à la languette de glissement dans la fente entre l'épaulement et l'about femelle.
- Le boyau à sable reste visible pour toute inspection à l'intérieur du regard installé.
- Le boyau répartiteur fait le contact franc entre les éléments en béton et empêche l'entrée de vapeur et le dépôt des eaux de surface dans la jonction.

MATÉRIAU

DS SDV SEAL est composé de caoutchouc d'éthylène-propylène-diène (EPDM) ou de caoutchouc styrène-butadiène (SBR) avec une dureté de 40±5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées.

Système pour anneaux de regards certifié stable et porteur

QR 4060



MPA



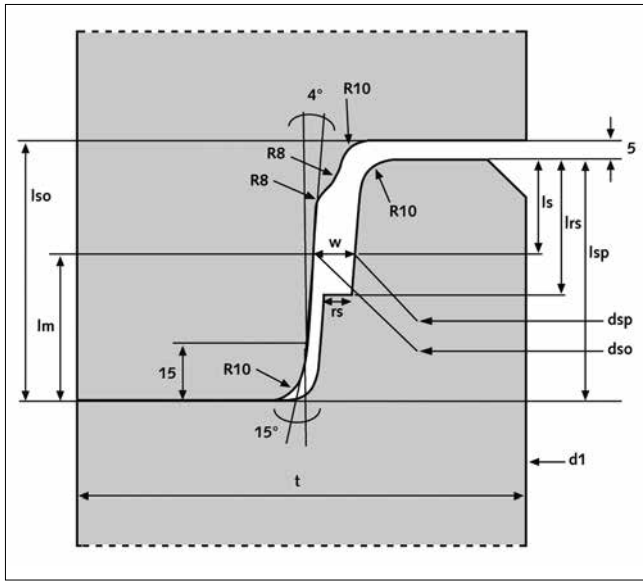
CE

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

QUALITÉ DES ÉLÉMENTS DE REGARD DE VISITE

(toutes les dimensions sont en mm)

- Les éléments de regard de visite doivent répondre aux exigences des normes DIN EN 1917 et DIN V 4034-1.



DN = d1	dso	dsp	lsp	lso	t	lrs	rs
800	913 ± 1	890 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1000	1113 ± 1	1090 ± 2	65 -0/ +2	70 ± 1,0	120	37	8
1200	1327 ± 1	1300 ± 3	75 -0/ +3	80 ± 1,0	135	45	9
1500	1652 ± 1,5	1620 ± 3,5	85 -0/ +3	90 ± 1,5	150	53	11

DN plus grand ou plus petit sur demande.

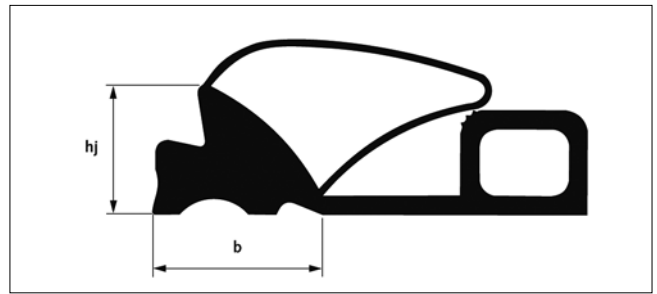
DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

Pour dimensionner l'épaisseur \$h_j\$ nécessaire du joint, l'entrefer \$w\$ doit être déterminé. Pour cela, des mesures d'about mâle \$dsp\$ et d'about femelle \$dso\$ doivent être effectuées sur dix tuyaux au moins choisis au hasard sur le parc. Les valeurs minimales et maximales mesurées doivent être incluses dans le calcul des tolérances. \$w_{max}\$ et \$w_{min}\$ sont calculés comme suit :

$$w_{max} = (\max dso - \min dsp) / 2$$

$$w_{min} = (\min dso - \max dsp) / 2$$



DN = d1	Joint d'étanchéité		Entrefer d'emboîtement	Points de mesure	
	\$h_j \pm 0,8\$ mm	\$b \pm 1,5\$ mm	\$w\$	\$l_m\$	\$l_s\$
800 / 1000	21	28,2	\$11,5 \pm 1,5\$	39	26
1200	24	32,5	\$13,5 \pm 2,0\$	43	32
1500	28	36,4	\$16,0 \pm 2,5\$	49	36

DN plus grand ou plus petit sur demande.

TRANSMISSION DES FORCES ENTRE ÉLÉMENTS

DS SDV SEAL répond aux exigences de la norme DIN V 4034-1, cette norme concerne une mécanique statique approuvée liée à des capacités de charges étudiées.

"Les regards de visite considérés ici doivent être produits conformément à DIN EN 1610, DWA-A 139 et DWA-A 157. Une transmission non élastique et uniforme des charges doit être assurée entre chaque élément du regard de visite. [...] La couche de répartition des forces ainsi formée à chaque jonction ne doit pas dépasser 15 mm".

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

- Nettoyer l'about mâle et femelle.
- Monter le joint avec sa languette de glissement à l'extérieur et vers le haut et bien installer le corps du joint sur l'épaulement de l'about mâle en assurant l'équilibre des tensions internes sur tout l'anneau. Positionner le corps du joint sur l'épaulement de l'about mâle en assurant l'équilibre des tensions internes sur tout l'anneau.
- L'élément suivant est centré puis enfoncé jusqu'à la fin du glissement. Emboîter avec prudence en cas de désaxement.



En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK