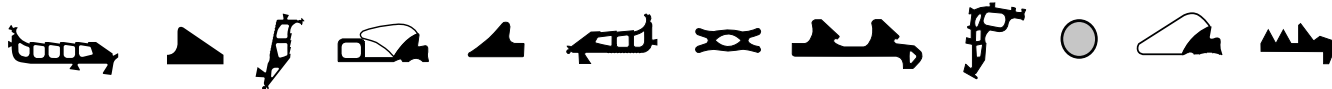
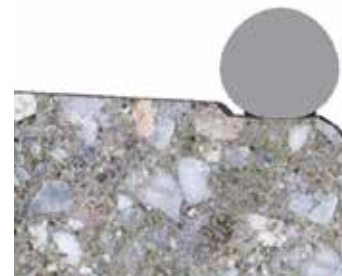


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS RUNDRING ST



DS RUNDRING ST est un joint d'étanchéité roulant parfaitement rond en élastomère à structure cellulaire pour les tuyaux d'assainissement autorisés.

- DS RUNDRING ST répond aux exigences de la norme européenne DIN EN 681-3 (joints d'étanchéité en élastomère cellulaire).
- DS RUNDRING ST est un joint roulant de compression.
- DS RUNDRING ST à structure cellulaire présente une courbe force/déformation plus plate que chez un joint massif. Les forces de réaction ici sont plus basses pour une même déformation. Il est possible d'utiliser des sections supérieures, ce qui augmente la sécurité contre les infiltrations latérales (zone de contact plus large). La sécurité contre les forces de cisaillement est en revanche plus faible que pour les joints à structure dense.
- Monté au bord de l'about mâle, il roule et s'écrase pendant l'emboîtement des buses.
- DS RUNDRING ST est directement livré séparé sur le site par le fournisseur de tuyaux.

Tests et contrôles de qualité effectués par
MPA Berlin-Brandenburg.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Livré séparément, le joint peut être réchauffé avant l'emboîtement en période de givre.
- Joint passe-partout et peu coûteux en général.

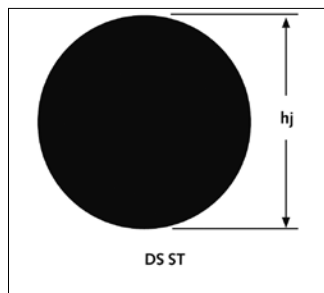
MATÉRIAU

DS RUNDRING ST est composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR) à structure cellulaire fermée. Le matériau plus souple offre des déformations supérieures en cas de plus larges tolérances dimensionnelles. Le SBR utilisé résiste aux agents agressifs classiques présents dans les eaux usées.



UTILISATION DE DS RUNDRING ST

- DS RUNDRING ST s'utilise comme joint roulant pour les tuyaux d'assainissement à manchon rapporté ou non. La plage de déformation se situe entre 30 % et 60 % / La contrainte initiale de tension recommandée est de 15 % à 20 %.



DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

Pour dimensionner l'épaisseur h_j nécessaire du joint, l'entrefer w doit être déterminé. Pour cela, des mesures d'about mâle d_{sp} et d'about femelle d_{so} doivent être effectuées sur dix tuyaux au moins choisis au hasard sur le parc. Les tuyaux et leurs diamètres doivent être choisis au hasard. Les valeurs minimales et maximales mesurées doivent être incluses dans le calcul des tolérances.

Les entrefers extrêmes sont calculés comme suit :

$$w_{\max} = (\max d_{so} - \min d_{sp}) / 2$$

$$w_{\min} = (\min d_{so} - \max d_{sp}) / 2$$

DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

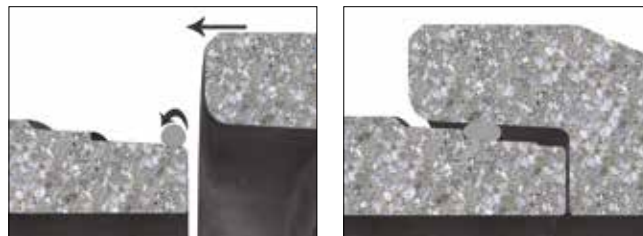
DS RUNDRING ST utilisé en tant que joint roulant

(plage d'écrasement 30% – 60%, contrainte initiale de tension 17,5%)

h_j	t_+	t_-	w_{\max}	w_{\min}	w_{\pm}	
10	1,6	0	6,4	4,0	5,2	1,2
12	1,6	0	7,6	4,8	6,2	1,4
14	1,6	0	8,8	5,6	7,2	1,6
16	1,6	0	10,1	6,3	8,2	1,9
18	1,6	0	11,3	7,1	9,2	2,1
20	2,0	0	12,6	8,0	10,3	2,3
22	2,0	0	14,0	8,8	11,4	2,6
24	2,0	0	15,3	9,5	12,4	2,9
26	2,0	0	16,6	10,2	13,4	3,2
28	2,0	0	17,9	10,9	14,4	3,5
30	2,0	0	19,1	11,7	15,4	3,7
32	4,0	0	20,4	12,8	16,6	3,8
34	4,0	0	21,7	16,5	17,6	4,1
36	4,0	0	23,1	14,3	18,7	4,4

h_j plus petit ou plus grand sur demande.

REMARQUES POUR L'ASSEMBLAGE DES TUYAUX



- Il est nécessaire, avant la connexion des tuyaux, d'enlever toutes les impuretés collées sur les abouts mâle et femelle ainsi que sur le joint roulant.
- Approcher ensuite le tuyau muni de son joint vers l'about femelle du tuyau en place dans la tranchée, respecter le centrage et emboîter.
- Il est nécessaire d'observer les directives de pose des fabricants de tuyaux ainsi que les normes DIN EN 1610 et la fiche de travail DWA-A 139.

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK