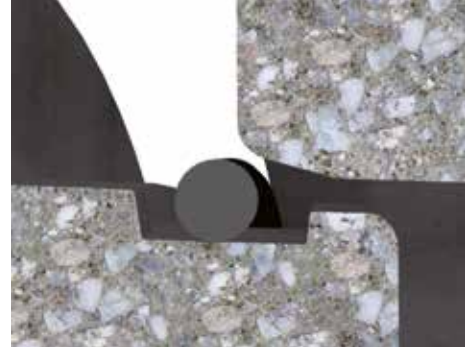


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS RUNDRING M



DS RUNDRING M est un joint d'étanchéité parfaitement rond mais glissant une fois coincé dans sa gorge. Le matériau choisi est l'élastomère à structure dense convenant aux tuyaux en béton armé ou non armé.

- DS RUNDRING M répond aux exigences de la norme européenne DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et des directives de qualité FBS.
- DS RUNDRING M est un joint d'étanchéité de compression.
- DS RUNDRING M placé dans une gorge ou contre un épaulement est préférablement utilisé comme joint torique glissant. Nous vous recommandons l'utilisation du lubrifiant DS pour l'emboîtement des tuyaux.
- DS RUNDRING M, préparé sur l'about mâle ou non, est directement livré sur site par le fournisseur de tuyaux.

Tests et contrôles de qualité effectués par
MPA Berlin-Brandenburg.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Livré séparément, le joint peut être réchauffé avant l'emboîtement en période de givre.

MATÉRIAU

DS RUNDRING K est généralement composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR), dureté 40±5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées. Tout autre matériau comme le NBR (caoutchouc d'acrylonitrile-butadiène) est possible sur demande afin d'obtenir une meilleure résistance aux hydrocarbures.

QR 4060

MPA
MATERIALS
PROTECTION
AGENCY

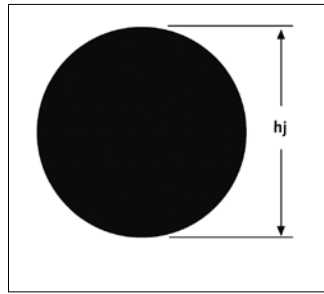


CE

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

UTILISATION DE RUNDRING DS M

- DS RUNDRING M est utilisé pour les tuyaux en béton armé ou non armé conformément aux normes NF EN 1916 et DIN V 1201 ainsi que pour les tuyaux de refoulement dans le secteur de l'assainissement jusqu'à 5 bars max. (dureté : 50±5 IHRD).



DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

Pour dimensionner l'épaisseur h_j nécessaire du joint, l'entrefer w doit être déterminé. Pour cela, des mesures d'about mâle d_{sp} et d'about femelle d_{so} doivent être effectuées sur dix tuyaux au moins choisis au hasard sur le parc. Les tuyaux et leurs diamètres doivent être choisis au hasard. Les valeurs minimales et maximales mesurées doivent être incluses dans le calcul des tolérances. Les entrefers extrêmes sont calculés comme suit :

$$w_{\max} = (\max d_{so} - \min d_{sp}) / 2$$

$$w_{\min} = (\min d_{so} - \max d_{sp}) / 2$$

DÉTERMINATION DU JOINT

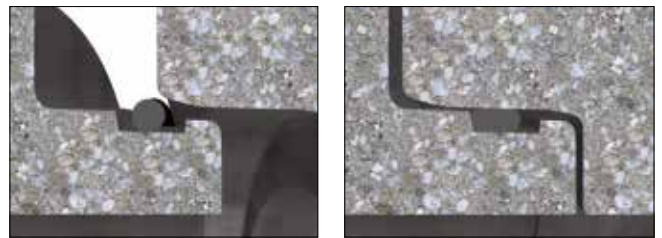
(dimensions en mm)

DS RUNDRING M utilisé en tant que joint roulant

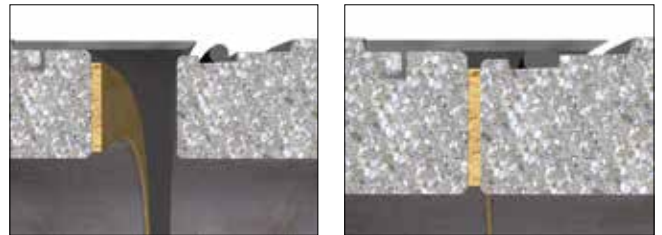
(plage d'écrasement 25% – 50%, contrainte initiale de tension 12%)

h_j	t_+	t_-	w_{\max}	w_{\min}	w_{\pm}	
14	0,8	0,4	9,6	8,4	9,0	0,6
16	0,8	0,4	11,1	9,5	10,3	0,8
18	0,8	0,4	12,5	10,7	11,6	0,9
20	1,2	0,4	13,9	12,0	13,0	0,9
22	1,2	0,4	15,3	13,2	14,2	1,1
24	1,2	0,4	16,7	14,3	15,5	1,2
26	1,2	0,4	18,1	15,4	16,8	1,4
28	1,2	0,4	19,6	16,6	18,1	1,5
30	1,2	0,4	21,0	17,7	19,3	1,6
32	1,6	0,4	22,4	19,0	20,7	1,7
34	1,6	0,4	23,8	20,2	22,0	1,8
36	1,6	0,4	25,2	21,3	22,3	2,0

h_j plus petit ou plus grand sur demande.



DS RUNDRING M en tant que joint d'étanchéité pour tuyau de refoulement



DS Rundring M en tant que joint d'étanchéité pour tuyau de fonçage

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.