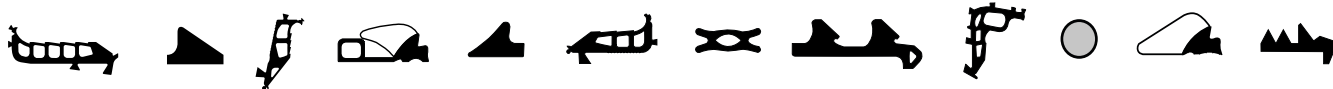
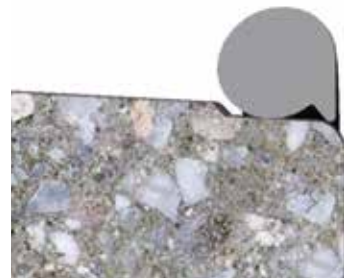


## FICHE DE DONNÉES PRODUIT

# DS ROLLRING K



DS ROLLRING K est un joint d'étanchéité roulant à béquille en élastomère à structure dense pour former une connexion entre des tuyaux en béton armé ou non armé.

- DS ROLLRING K répond aux exigences de la norme européenne DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère).
- DS ROLLRING K est un joint d'étanchéité de compression.
- Monté au bord de l'about mâle, il roule et s'écrase pendant l'emboîtement des buses jusqu'au verrouillage.
- DS ROLLRING K est directement livré sur site par le fournisseur de tuyaux.

**Tests et contrôles de qualité effectués par MPA Berlin-Brandenburg.**

### POINTS FORTS DU PRODUIT

- Livré séparément, le joint peut être réchauffé avant l'emboîtement en période de givre.

### MATÉRIAU

DS ROLLRING K est généralement composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR), dureté  $40 \pm 5$  IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées. Tout autre matériau comme le NBR (caoutchouc d'acrylonitrile-butadiène) est possible sur demande afin d'obtenir une meilleure résistance aux hydrocarbures.

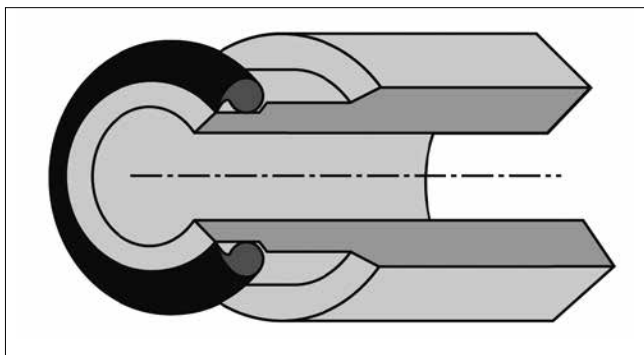


## UTILISATION DS ROLLRING K

DS ROLLRING K est utilisé pour les tuyaux en béton armé ou non conformément à la norme NF EN 1916.

Il est muni d'une béquille de maintien, ce qui présente les avantages suivants :

- Mise en place facile sans torsion avec contrôle manuel ou visuel (pour les plus petits diamètres de tuyaux en tranchée).
- Assise stable du joint par la présence de la béquille offrant un support élastique et empêchant le joint torique de sauter hors de son emplacement.
- Emboîtement des tuyaux verrouillés par la béquille qui empêche le retour en arrière, phénomène gênant bien connu des joints toriques.



## DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

Pour dimensionner l'épaisseur  $h_j$  nécessaire du joint, l'entrefer  $w$  doit être déterminé. Pour cela, des mesures d'about mâle  $d_{sp}$  et d'about femelle  $d_{so}$  doivent être effectuées sur dix tuyaux au moins choisis au hasard sur le parc. Les valeurs minimales et maximales mesurées doivent être incluses dans le calcul des tolérances. Les entrefers extrêmes sont calculés comme suit :

$$w_{\max} = (\max d_{so} - \min d_{sp}) / 2$$

$$w_{\min} = (\min d_{so} - \max d_{sp}) / 2$$

## DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)

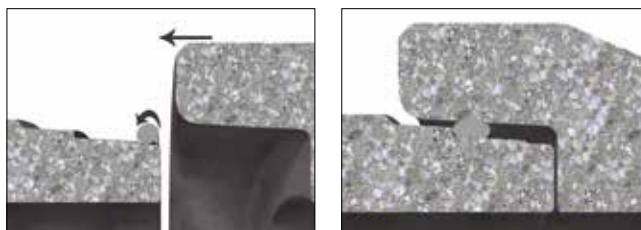
### DS ROLLRING K utilisé en tant que joint glissant

(plage d'écrasement 25% – 50%, contrainte initiale de tension 12%)

$h_j$	$t_+$	$t_-$	$w_{\max}$	$w_{\min}$	$w_{\pm}$	
14	0,8	0,4	9,6	7,0	8,3	1,3
16	0,8	0,4	11,1	7,9	9,5	1,6
18	0,8	0,4	12,5	8,9	10,7	1,8
20	1,2	0,4	13,9	10,0	12,0	1,9
22	1,2	0,4	15,3	11,0	13,1	2,2
24	1,2	0,4	16,7	11,9	14,3	2,4
26	1,2	0,4	18,1	12,9	15,5	2,6
28	1,2	0,4	19,6	13,8	16,7	2,9
30	1,2	0,4	21,0	14,7	17,9	3,1
32	1,6	0,4	22,4	15,9	19,1	3,3
34	1,6	0,4	23,8	16,8	20,3	3,5
36	1,6	0,4	25,2	17,8	21,5	3,7

$h_j$  plus petit ou plus grand sur demande.

## REMARQUES POUR L'ASSEMBLAGE DES TUYAUX



- Il est nécessaire, avant la connexion des tuyaux, d'enlever toutes les impuretés collées sur les bouts mâle et femelle ainsi que sur le joint roulant à béquille.
- Placer le joint roulant sélectionné pour l'étanchéité du tuyau sans grande tension et le plus possible vers l'avant sur l'about mâle de façon à ce que la béquille se trouve à l'extrémité du tuyau et vienne s'appuyer sur l'about mâle.
- Approcher ensuite le tuyau muni de son joint vers l'about femelle du tuyau en place dans la tranchée, respecter le centrage et emboîter.
- Il est nécessaire d'observer les directives de pose des fabricants de tuyaux ainsi que les normes DIN EN 1610 et la fiche de travail DWA-A 139.

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

**DS**<sup>+</sup>  
DICHTUNGSTECHNIK