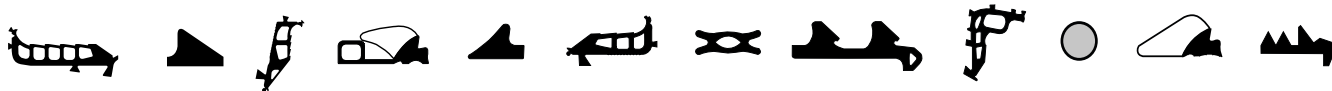


# FICHE DE DONNÉES PRODUIT

## DS LK2L-DOUBLELIP



DS LK2L-DOUBLELIP est un joint d'étanchéité glissant en élastomère à structure dense possédant deux lèvres d'étanchéité pour former une connexion entre tuyaux ou entre cadres de grandes dimensions en béton.

- DS LK2L-DOUBLELIP répond aux exigences des normes DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et des directives de qualité FBS.
- DS LK2L-DOUBLELIP nécessite un épaulement sur l'about mâle pour y être installé et bloqué.
- DS LK2L-DOUBLELIP, préparé sur l'about mâle ou non, est directement livré sur site par le fournisseur de tuyaux.
- DS LK2L-DOUBLELIP, existe en 3 formes spécifiques, équipe les tuyaux de grand diamètre ou éléments de cadres en béton.

Tests et contrôles de qualité effectués par  
MPA Berlin-Brandenburg.

### POINTS FORTS DU PRODUIT

- Sécurité d'étanchéité suprême confirmée par les deux lèvres. Un passage d'eau contournant les deux lèvres d'étanchéité devient impensable.
- Résiste doublement aux plus hautes charges de cisaillement

### MATÉRIAU

DS LK2L-DOUBLELIP est généralement composé de caoutchouc styrène-butadiène (SBR), dureté 40±5 IRHD. Le matériau résiste aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées. Tout autre matériau comme le NBR (caoutchouc d'acrylonitrile-butadiène) est possible sur demande afin d'obtenir une meilleure résistance aux hydrocarbures.

QR 4060



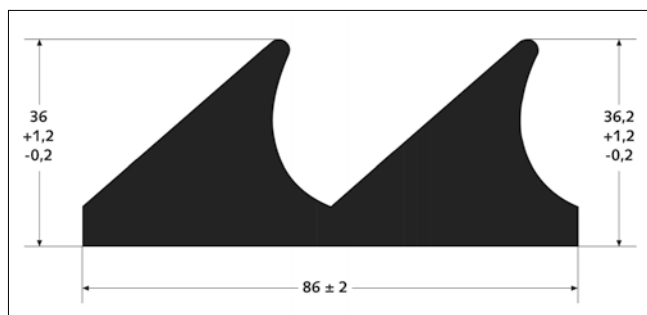
MPA



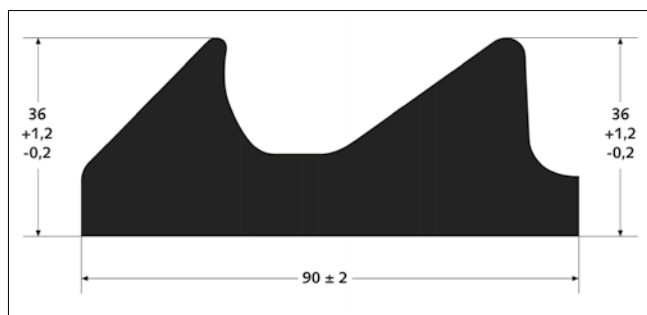
CE

DS<sup>+</sup>  
DICHTUNGSTECHNIK

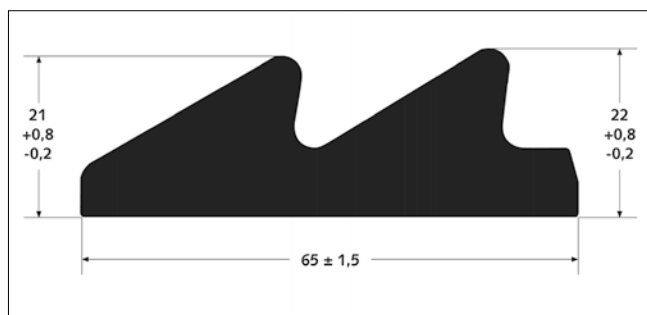
## LE JOINT (dimensions en mm)



LK2L - forme L 36



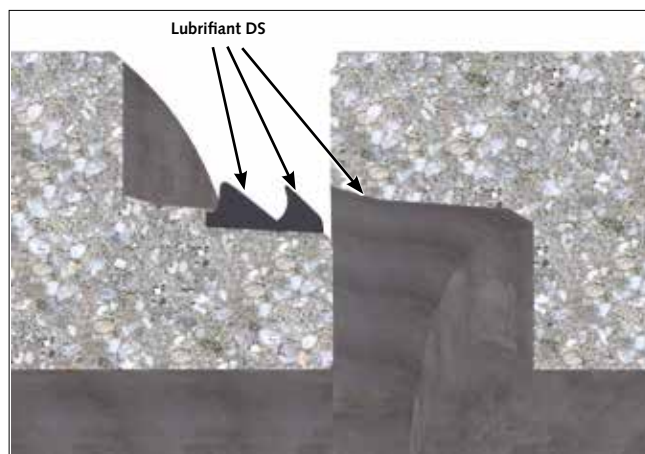
LK2L - forme S 36



LK2L - forme 22

Les dimensions exactes de la connexion sont communiquées sur demande.

## ASSEMBLAGE DES TUYAUX



Les cadres ou tuyaux à joint DS LK2L-DOUBBLELIP sont emboîtés aisément sur site au moyen d'équipements adaptés. La technique d'emboîtement s'appuie sur la norme DIN EN 1610 ainsi que sur le document de travail DWA-A 139.

- Nettoyer le joint, l'about mâle et femelle.
- Monter le joint sur l'about mâle contre l'épaulement et équilibrer les tensions internes sur toute la longueur de l'anneau.
- Étaler le lubrifiant DS sur le joint et dans l'about femelle.
- L'about mâle est centré puis enfoncé dans l'about femelle.

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.