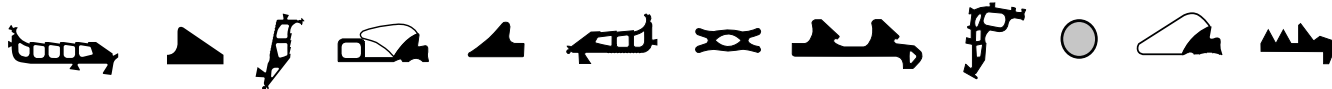
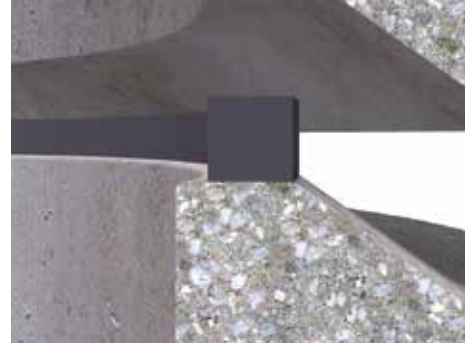


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS BUTYLRUBBER



DS BUTYLRUBBER est un joint plastomère à base de butyle pour éléments de regard de visite et autres ouvrages en béton.

Des connexions étanches peuvent être réalisées avec DS BUTYLRUBBER, si l'utilisation d'un joint élastomère est rendu impossible à cause d'ovalisation ou de trop grandes tolérances dimensionnelles de l'ouvrage en béton.

La proportion généreuse de caoutchouc-butyle et l'adhérence recherchée permettent au DS BUTYLRUBBER de s'adapter aux irrégularités géométriques des parois en béton.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Joint apte à l'étanchéité d'éléments déformés ou à larges tolérances dimensionnelles.
- Joint durable et toujours déformable
- Utilisable sur une large plage de température.
- Excellente adhérence chimique et mécanique sur des surfaces propres et sèches.
- Pas de retrait, pas durcissement ni oxydation avec le temps.
- L'application d'une couche primaire n'est pas nécessaire. Si les conditions de montage sont difficiles, par ex. avec un béton humide ou des températures inférieures à 4°C, la couche primaire peut améliorer la liaison (consulter DS pour le choix du primaire d'accrochage).

MATÉRIAU

DS BUTYLRUBBER est un matériau d'étanchéité plastique résistant aux eaux usées. DS BUTYLRUBBER est disponible en différentes sections et longueurs de coupe.

La forme à choisir dépend de la jonction existante.

DS BUTYLRUBBER est sensible aux solvants et aux hydrocarbures.

D'autres plastomères hydrogonflants existent dans le programme ainsi que ceux au nitrile plus résistants aux hydrocarbures (BUTYLRUBBER N) ou agréés compatibles à l'eau potable (BUTYLRUBBER TW) sont possibles sur demande.





MONTAGE

Les surfaces doivent être propres et sèches. En cas de mauvaises conditions climatiques ou d'application sur paroi verticale, il est recommandé d'appliquer un primaire d'accrochage sur les faces de contact.

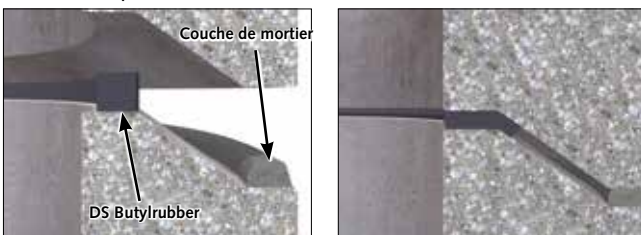
Pour éviter des amincissements de section, dérouler le cordon sans tension sur le support. La jonction doit être faite par une coupe franche et sans superposition des bouts. Le film protecteur doit être retiré avant l'assemblage des éléments.

Eviter toute déformation de la section d'origine.

Pour un écrasement constant du cordon, centrer les éléments avant d'emboîter. Calculer une déformation entre 30 et 50 %. L'épaisseur du cordon extrudé ne doit pas être inférieure à 8 mm.

Le cordon en plastomère n'est pas prévu pour la transmission des forces verticales. Il ne remplace pas les supports à 3 points, la couche de mortier ou le répartiteur de charge.

DS Butylrubber est un matériau plastique d'étanchéité convenant aux regards de visite, boîtes de branchement, petites stations d'épuration, réservoir, citerne, etc.



TEMPÉRATURES D'UTILISATION

- -12°C à +48°C

UNITÉS D'EMBALLAGE

| Dés. | Profil | | Mètres / rouleau | Rouleaux / carton | Cartons / palette | Kilos / carton | Mètres / palette | Kilos / palette |
|-----------------|--------|--|------------------|-------------------|-------------------|----------------|------------------|-----------------|
| | Forme | | | | | | | |
| 13 rond | ● | | 6,4 | 12 | 25 | 13 | 1 920 | 324 |
| 17 x 17 diamond | ◆ | | 3,5 | 8 | 25 | 9 | 700 | 222 |
| 18 x 18 | ■ | | 3,5 | 8 | 25 | 13 | 700 | 333 |
| 20 x 20 | ■ | | 3,5 | 8 | 25 | 15 | 700 | 375 |
| 20 rond | ● | | 3,5 | 8 | 25 | 12 | 700 | 289 |
| 22 x 22 | ■ | | 3,5 | 8 | 25 | 15 | 700 | 385 |
| 22 x 44 | ■ | | 4,5 | 4 | 25 | 18 | 450 | 487 |
| 30 x 30 | ■ | | 3 | 5 | 25 | 19 | 375 | 450 |
| 32 x 38 | ■ | | 3,35 | 5 | 25 | 24 | 448,75 | 588 |

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK