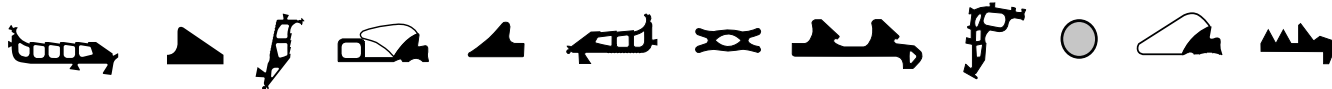


FICHE DE DONNÉES PRODUIT

DS ANKER & DS BZ-R



DS ANKER et DS BZ-R sont des joints d'étanchéité en élastomère à structure dense, intégrés à l'about femelle pour former une connexion entre les tuyaux en béton et en béton armé selon la norme DIN EN 1916 et DIN V 1201. L'ancrage du joint dans l'about femelle se fait à la fabrication du tuyau.

- DS ANKER et DS BZ-R répondent aux exigences des normes DIN EN 681-1 / DIN 4060 [88] (joints d'étanchéité en élastomère) et aux directives de qualité FBS.
- DS ANKER et DS BZ-R répondent aux critères de la DIN EN 1916, méthodes 1 - 4 pour la connexion de tuyaux.
- DS ANKER et DS BZ-R peuvent être adaptés sans problème à tout tuyau. Accompagnés d'une bague de coffrage, ils sont montés sur la rondelle de base et s'intègrent à l'about femelle pendant le coulage du tuyau. La bague auxiliaire de coffrage en EPDM peut être retirée le lendemain et peut être réutilisée entre 10 et 20 fois.
- DS ANKER et DS BZ-R conviennent à tous les dispositifs de fabrication avec vibration du noyau ou pression radiale.
- DS ANKER et DS BZ-R requièrent des rondelles de base avec pente de 35° adaptées au joint d'étanchéité.
- DS ANKER et DS BZ-R, disponibles en 5 sections spécifiques, équipent les tuyaux DN 250 à DN 2000.
- DS ANKER et DS BZ-R en place dans l'emboîtement résistent aux plus hautes charges de cisaillement.

Tests et contrôles de qualité effectués par
MPA Berlin-Brandenburg.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- La bague auxiliaire de coffrage réutilisable en fabrication crée la gorge derrière le joint intégré.
- La bague en élastomère est réutilisable entre 10 et 20 fois.
- Les deux joints peuvent recevoir également une version plus économique en polystyrène utilisable une fois.
- Forment une unité de construction avec le tuyau permettant une pose rapide et sûre.
- La pente de glissement facilite le centrage de l'about mâle.

MATÉRIAU

Le joint d'étanchéité Anker est généralement composé de caoutchouc styrène-butadiène, dureté 50±5 IRHD. Le joint BZ-R se distingue par une dureté de 40±5 IRHD. Les deux mélanges SBR résistent aux sollicitations usuelles causées par les eaux usées. Tout autre matériau comme le NBR (caoutchouc d'acrylonitrile-butadiène) est possible sur demande afin d'obtenir une meilleure résistance aux hydrocarbures.

QR 4060

MPA
BERLIN-BRANDENBURG



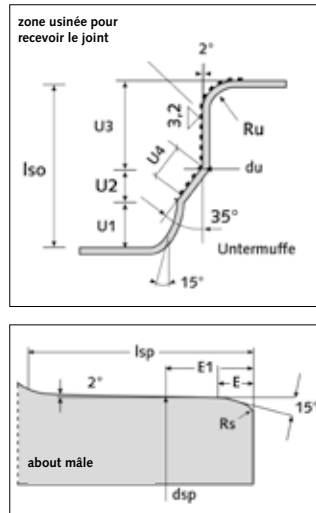
CE

DS⁺
DICHTUNGSTECHNIK

QUALITÉ DES TUYAUX

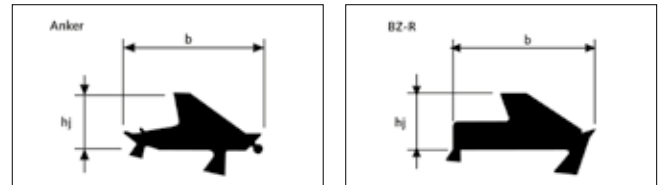
(dimensions en mm)

- Les tuyaux en béton armé doivent répondre aux exigences des normes DIN EN 1916 et DIN V 1201.
- DS ANKER et DS BZ-R exigent des abouts mâles bien dimensionnés, lisses et propres. Pour le respect des tolérances, les jeux de coiffes de conformation doivent être posés sur les abouts mâles des tuyaux. Des diamètres d'about mâle (dsp) sont suggérés au tableau ci-dessous.
- Il est nécessaire de contrôler régulièrement le bon positionnement du joint d'étanchéité ainsi que le diamètre de l'about femelle à l'endroit du joint d'étanchéité monté.



DÉTERMINATION DU JOINT

(dimensions en mm)



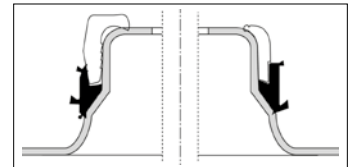
DN	Type de profilé		b		hj **)	w *)
	DS ANKER	DS BZ-R				
250-300	ANKER 12	BZ-R 12	31,2	29,0	12	7,8
400-600	ANKER 14	BZ-R 14	37,1	33,2	14	9,1
800-1200	ANKER 18	BZ-R 18	43,1	45,7	18	11,7
1300-1500	ANKER 22	BZ-R 22	52,7	50,4	22	14,3
1600-2000	ANKER 26	BZ-R 26	62,2	59,3	26	16,9

*) Entrefroidissement : espace entre l'about mâle et l'about femelle dans la zone destinée au joint d'étanchéité.

**) $h_{j\text{eff}} : h_j / \sqrt{1,04}$

FABRICATION DES TUYAUX AVEC DS ANKER OU DS BZ-R

- Placer le joint DS ANKER ou DS BZ-R sur la rondelle de base préalablement nettoyée et légèrement lubrifiée. Installer ensuite la bague auxiliaire de coffrage. Veillez à cet effet au bon positionnement des deux anneaux rapportés et à la répartition des tensions internes.
- Avant la vibration, s'assurer que le joint est recouvert de béton. Puis effectuer la production du tuyau normalement.
- Après le décoffrage du tuyau, installer les coiffes de conformation sur l'about mâle jusqu'au durcissement du béton.
- Le jour suivant, récupérer les coiffes, extraire la rondelle de base de manière centrée et retirer la bague auxiliaire de coffrage. Une fois le béton durci, le tuyau est prêt pour sa pose en réseaux d'assainissement.



RONDELLE DE BASE (F)

DN	Iso	U1	U2	U3 -0/+0,5	U4 min	Ru	du		Tolérances du
							Béton	Béton armé	
300	80	22,6	13,9	43,5	16	13	365,2		-0/+0,5
400	85	20	16	49	18	13	458,6		-0/+0,5
500	90	25	16	49	18	13	593,2		-0/+0,5
600	90	25	16	49	18	13	703,2		-0/+0,5
800	100	22,6	23	54,4	26	15	922,0		-0,4/+0,8
1000	100	22,6	23	54,4	26	15	1155,0		-0,4/+0,8
1200	100	22,6	23	54,4	26	15	1387,4		-0,4/+0,8
1300	125	30	28	67	32	17	1536,6		-0,7/+0,7
1400	125	30	28	67	32	17	1654,6		-0,7/+0,7
1500	125	30	28	67	32	17	1772,6		-0,7/+0,7
1600	145	30	35	80	41	19	dsp+2w-2hj		-0,8/+0,8
2000	145	30	35	80	41	19	dsp+2w-2hj		-0,8/+0,8

ABOUT MÂLE (F)

DN	E	Rs	Isp	E1	dsp		Tolérances dsp recomm. (valeurs extrêmes *)
					Béton	Béton armé	
300	17	13	85	39	373,6		-0,7/+1,2 (-1,5/+2,0)
400	20	13	90	43	468,4		-0,9/+1,4 (-1,9/+2,4)
500	20	13	95	43	603		-0,9/+1,4 (-1,9/+2,4)
600	20	13	95	43	713		-0,9/+1,4 (-1,9/+2,4)
800	20	13	95	43	934,6		-1,0/+1,4 (-2,2/+2,6)
1000	20	13	95	43	1167,6		-1,0/+1,4 (-2,2/+2,6)
1200	20	15	105	47	1400		-1,0/+1,4 (-2,2/+2,6)
1300	25	16	130	58	1552		-1,5/+1,5 (-3,0/+3,0)
1400	25	16	130	58	1670		-1,5/+1,5 (-3,0/+3,0)
1500	25	16	130	58	1788		-1,5/+1,5 (-3,0/+3,0)
1600	30	18	150	69	variable		-1,8/+1,8 (-3,6/+3,6)
2000	30	18	150	69	variable		-1,8/+1,8 (-3,6/+3,6)

DN plus grand sur demande

• Déformation recommandée du joint : entre 30 % à 40 %.

• Déformations extrêmes du joint selon les tolérances du béton : de 26,5 % à 43,5 % *)

*) avec des abouts mâles fraisés, les valeurs extrêmes de tolérance correspondent aux déformations recommandées du joint.

REMARQUES POUR L'ASSEMBLAGE DES TUYAUX

Les tuyaux à joint sont emboîtés aisément sur site au moyen d'équipements adaptés. La technique d'emboîtement s'appuie sur la norme DIN EN 1610 ainsi que sur le document de travail DWA-A 139.



- Nettoyer l'about mâle et femelle.
- Recouvrir l'about mâle et le joint d'étanchéité de lubrifiant DS. Nous vous recommandons de mettre une couche de lubrifiant supplémentaire sur le joint d'étanchéité pour réduire davantage la poussée d'emboîtement.
- Introduire l'about mâle de manière centrée dans l'about femelle et emboîter les tuyaux.

En ce qui concerne les propriétés des matériaux indiquées dans les tableaux et les diagrammes, nous garantissons uniquement les valeurs requises dans les normes correspondantes. Les notices et publications vous sont communiquées en toute honnêteté. Le contenu est toutefois sans valeur juridique. Veuillez-vous référer aux conditions générales de vente.

DS
DICHTUNGSTECHNIK