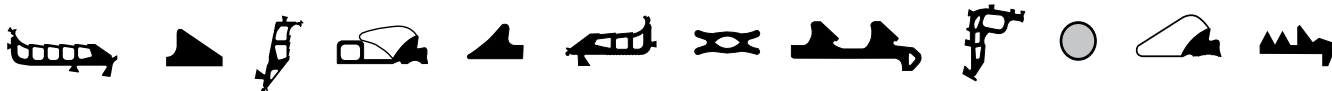


LOS 10 MANDAMIENTOS SOBRE LA COMPROBACIÓN DE LA ESTANQUEIDAD



1

De conformidad con DIN EN 1610, puede realizarse una prueba preliminar antes del llenado lateral (muy recomendado). Inspección de recepción tras el llenado y la retirada del encofrado.

6

El tubo debe llenarse con la menor cantidad de aire posible.

2

Todas las aberturas se pueden cerrar de forma hermética y segura ante la presión.

7

Antes de la inspección, hay que prever un tiempo de cebado variable (1-24 horas) en función del material y las condiciones meteorológicas.

3

Los extremos de los tubos deben asegurarse con soportes.

8

Hay que aplicar una presión de ensayo de 0,5 bar sobre el punto más profundo del tubo.

4

En caso necesario, hay que proteger el tubo contra la fuerza de flotabilidad.

9

No se deben sobrepasar los valores de adición de agua permitidos que se indican en DIN EN 1610.

5

El conducto de llenada no debe tener conexión directa con ningún conducto bajo presión excesiva.

10

Los valores de adición de agua indicados en DIN EN 1610 no deben clasificarse como «pérdidas de agua».

En el caso de las propiedades de los materiales indicadas en los cuadros y gráficos únicamente se garantizan los valores requeridos por las normas correspondientes. Las fichas informativas y el material impreso ofrecen el mejor asesoramiento posible. Sin embargo, su contenido no es jurídicamente vinculante. Por lo demás, se aplicarán nuestras condiciones generales de venta.